

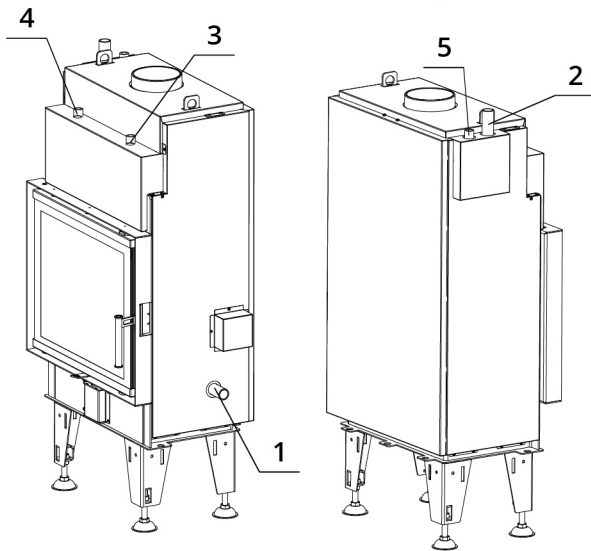
SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Puissance nominale	14 kW
Puissance thermique eau	8,5 kW
Rendement	85 %
Diamètre sortie fumées	150 mm
Tirage minimum	12 Pa
Température des fumées	204 °C
Débit massique des fumées	12,7 g/s
Emissions CO (% à 13 % d'O ₂)	0,0499 %
Emissions de particules	38 mg/Nm ³
Consommation de combustible	4,05 kg/h
Combustible	bois (bûches de hêtre)
Poids	231 kg



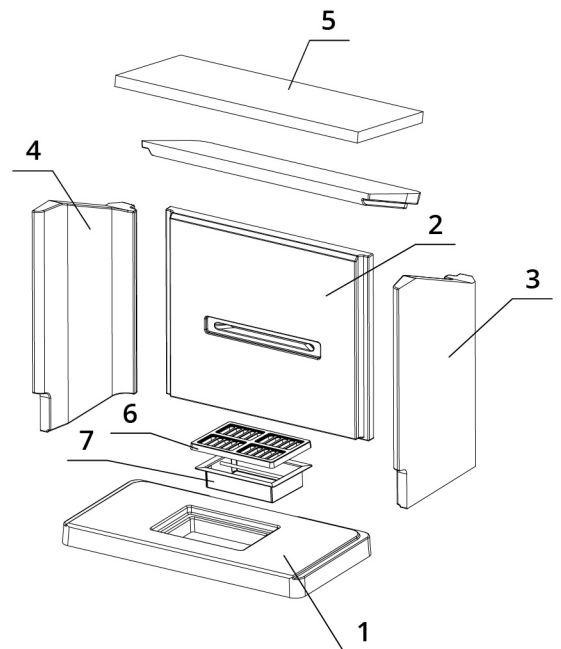
Liste de pièces de détachées

Schéma de raccordement de l'échangeur thermique



1. Entrée d'eau froide dans l'échangeur, filetage extérieur 1"
2. Sortie d'eau chaude de l'échangeur, filetage extérieur 1"
3. Entrée d'eau froide pour la protection thermique, filetage extérieur 1/2"
4. Sortie d'eau chauffée pour la protection thermique, filetage extérieur 1/2"
5. Point de connexion de la soupape d'aération, filetage intérieur 1/2"

Réfractaires

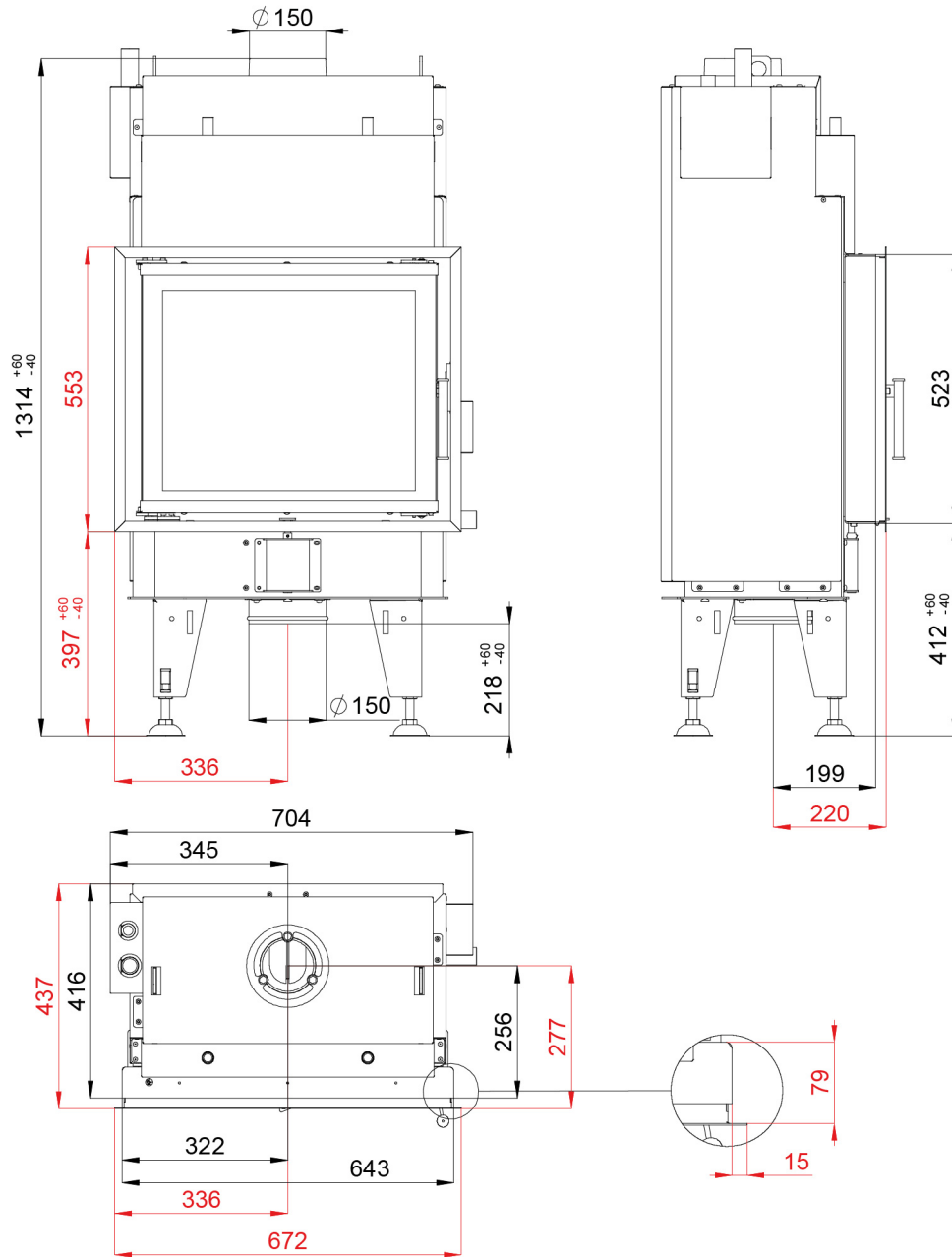


- | | | |
|----------------|----------------|--------------------|
| 1. Base foyère | 4. Côté gauche | 6. Grille en fonte |
| 2. Dos | 5. Déflecteur | 7. Bac à cendre |
| 3. Côté droit | | |

BEF AQUALITE 7

ČSN EN
13229

DESSIN TECHNIQUE

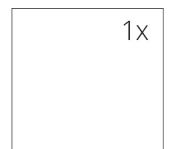


Vitre



570 x 468 mm

+



510 x 400 mm

BEF AQUALITE 7

ČSN EN
13229